

Désignation Normalisée
**Analyse Chimique du Type
Métal Déposé (%)**

TS EN ISO 14172	: E-Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)
EN ISO 14172	: E-Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)
AWS A5.11	: ~E NiCrFe3

C	Mn	Si	Mo	Ni	Fe	Cr	Ti	Nb
0.05	4.5	0.4	1.5	>65	3.0	20.0	0.25	1.8

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Impact Strength (ISO-V/+20°C)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 390	630 - 710	min. 60 J	min. 30

Nuances D'aciers Soudables

Un-alloyed and alloyed, high temperature steels to X8Ni9, high alloyed Cr and CrNi Steels, particularly for mixed alloy joints. Nickel and nickel alloys and joints to steels. NiCr 15 Fe, LC-NiCr 15Fe, NiCr 60 15, INCONEL 600 / 600 L, INCOLOY 800

Fonctions Et Applications

Electrode base nickel à enrobage basique et avec une âme alliée pour le rechargement et l'assemblage des aciers alliés et faiblement alliés, des alliages à base nickel et pour les assemblages hétérogènes. Utilisée pour les aciers cryogéniques ainsi que les aciers réfractaires. Températures de service -196°C jusqu'à 900°C.

Principales Applications: Réparation des aciers à haute résistance et des aciers à outils, des alliages réfractaires et base nickel Etuvage des électrodes : 250-300°C/1h. Les joints à souder doivent être propres et exempts de graisses, fissures, etc. Souder en limitant au maximum l'apport de chaleur afin d'éliminer le phénomène de fissuration à chaud. **Lors d'un assemblage homogène (base Nickel) un préchauffage du métal de base est à proscrire. Dans le cas d'utilisation sur des bases fer (aciers à haut carbone) effectuer un préchauffage du métal de base (200-500°C, suivant la nuance) afin de limiter la fissuration en ZAT.** I. Chaudronneries, constructions des fours, cimenteries.

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C.(+)

Intensités Moyennes & Poids

Produit Code	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Courant Pour Soudure (A)	Poids g / 100 pcs
3010102012	2.50 x 250	3/32 x 10"	50-80	1750
3010102017	3.20 x 300	1/8 x 12"	75-105	3350
3010102022	4.00 x 350	5/32 x 14"	90-130	5490

Certificats: CE, GOST-R, SEPRO